

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	11-1	MONTAGEM DA TRANSMISSÃO	11-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	11-2	GARFOS SELETORES E TAMBOR SELETOR	11-8
DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO	11-3		

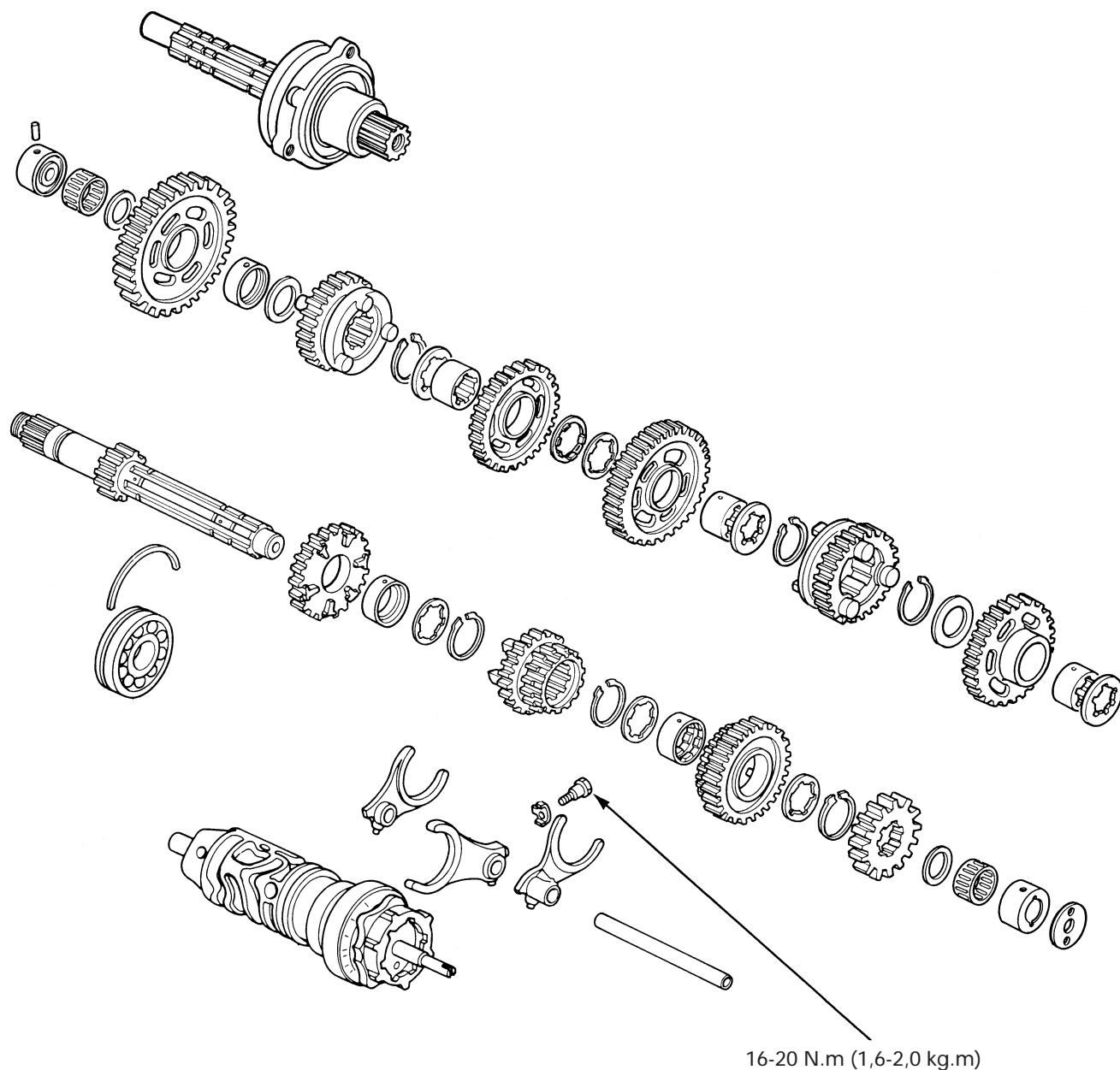
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

Para efetuar reparos na transmissão, é necessário separar as carcaças do motor (capítulo 10).

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Transmissão	Folga entre os dentes das engrenagens	1ª, 2ª	0,095-0,190 mm	0,20 mm
		3ª	0,094-0,188 mm	0,19 mm
		4ª, 5ª, 6ª	0,068-0,136 mm	0,14 mm
	Diâmetro interno das engrenagens	P5, P6	28,000-28,021 mm	28,04 mm
		S1	24,000-24,021 mm	24,04 mm
		S2, S3, S4	31,000-31,025 mm	31,04 mm
	Diâmetro externo das buchas das engrenagens	P5, P6	27,959-27,980 mm	27,94 mm
		S1	23,959-23,980 mm	23,94 mm
		S2, S3, S4	30,950-30,975 mm	30,93 mm
	Diâmetro interno das buchas das engrenagens	P5	24,985-25,006 mm	25,03 mm
		S1	20,016-20,037 mm	20,06 mm
		S2	27,985-28,006 mm	28,03 mm
	D.E. da árvore primária	em P5	24,959-24,980 mm	24,94 mm
	D.E. da árvore secundária	em S1	19,987-20,000 mm	19,97 mm
		em S2	27,967-27,980 mm	27,94 mm
	Folga entre engrenagem e bucha	P5, P6	0,020-0,062 mm	0,10 mm
		S1	0,020-0,062 mm	0,10 mm
		S2, S3, S4	0,025-0,075 mm	0,11 mm
	Folga entre bucha e eixo	P5	0,005-0,047 mm	0,08 mm
		S1	0,016-0,050 mm	0,09 mm
		S2	0,005-0,039 mm	0,08 mm
Garfo seletor	Espessura dos dentes		6,43-6,50 mm	6,1 mm
	Diâmetro interno	Esquerdo e direito	14,000-14,021 mm	14,04 mm
Eixo do garfo seletor	Diâmetro externo		13,966-13,984 mm	13,90 mm



ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafuso de fixação do garfo seletor central 16-20 N.m (1,6-2,0 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Instalador 07746-0030100
Guia do instalador 07746-0030200

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Dificuldade para mudança de marchas

1. Funcionamento irregular da embreagem
2. Garfos seletores empenados
3. Eixo dos garfos seletores empenados
4. Dentes dos garfos seletores empenados
5. Ranhuras do tambor seletor danificados

As marchas escapam

1. Dentes das engrenagens gastos
2. Eixo dos garfos seletores empenados
3. Excêntrico posicionador de marchas danificado
4. Garfos seletores empenados ou danificados.

DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO

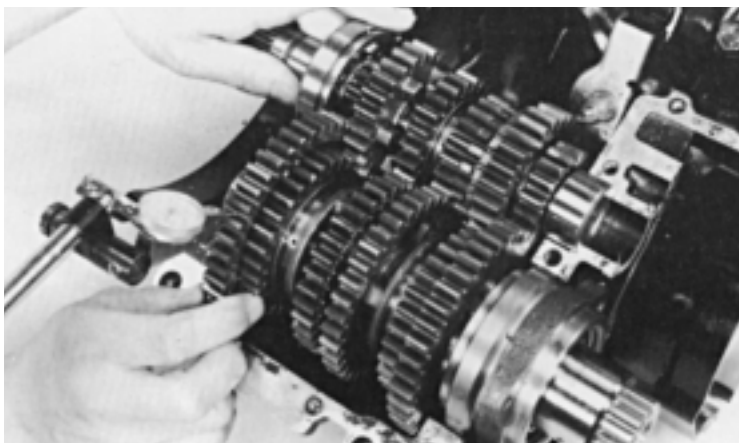
Separe as carcaças do motor (capítulo 10).
Verifique a folga radial das engrenagens.

LIMITE DE USO:

1ª, 2ª. marchas: 0,20 mm

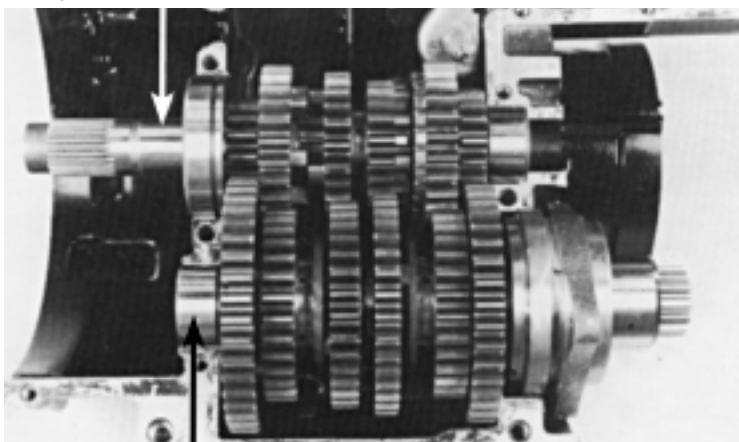
3ª. marcha: 0,19 mm

4ª, 5ª, 6ª. marchas: 0,14 mm



Remova e desmonte as árvores primária e secundária.

ÁRVORE PRIMÁRIA



ÁRVORE SECUNDÁRIA

INSPEÇÃO

NOTA

As engrenagens e buchas indicadas pela letra "P" correspondem à árvore primária, enquanto que as indicadas pela letra "S" correspondem à árvore secundária.

Verifique se os dentes e orifícios das engrenagens apresentam desgaste excessivo ou anormal, ou ainda sinais de falta de lubrificação.
Meça o diâmetro interno de cada engrenagem.

LIMITE DE USO:

P5, P6: 28,04 mm

S1: 24,04 mm

S2, S3, S4: 31,04 mm



Meça o diâmetro externo das buchas das engrenagens.

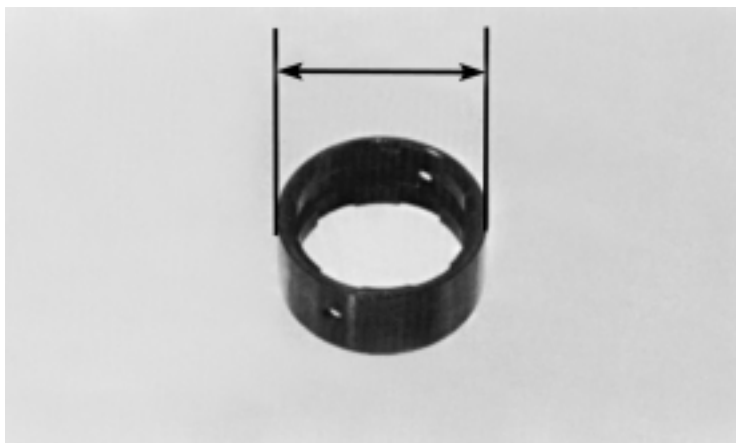
LIMITE DE USO:

P5, P6: 27,94 mm
S1: 23,94 mm
S2, S3, S4: 30,93 mm

Calcule a folga entre as engrenagens e as buchas.

LIMITE DE USO:

P5, P6: 0,10 mm
S1: 0,10 mm
S2, S3, S4: 0,11 mm



Meça o diâmetro interno das buchas das engrenagens.

LIMITE DE USO:

P5: 25,03 mm
S1: 20,06 mm
S2: 28,03 mm



Meça o diâmetro externo da árvore primária e da árvore secundária.

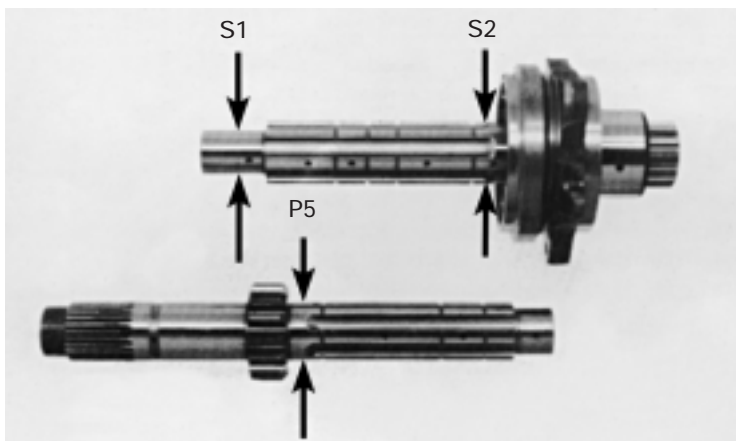
LIMITE DE USO:

Árvore Primária (na bucha P5): 24,94 mm
Árvore Secundária (na bucha S1): 19,97 mm
(na bucha S2): 27,94 mm

Calcule a folga entre as buchas e as árvores primária e secundária.

LIMITE DE USO:

P5: 0,08 mm
S1: 0,09 mm
S2: 0,08 mm



MONTAGEM DA TRANSMISSÃO

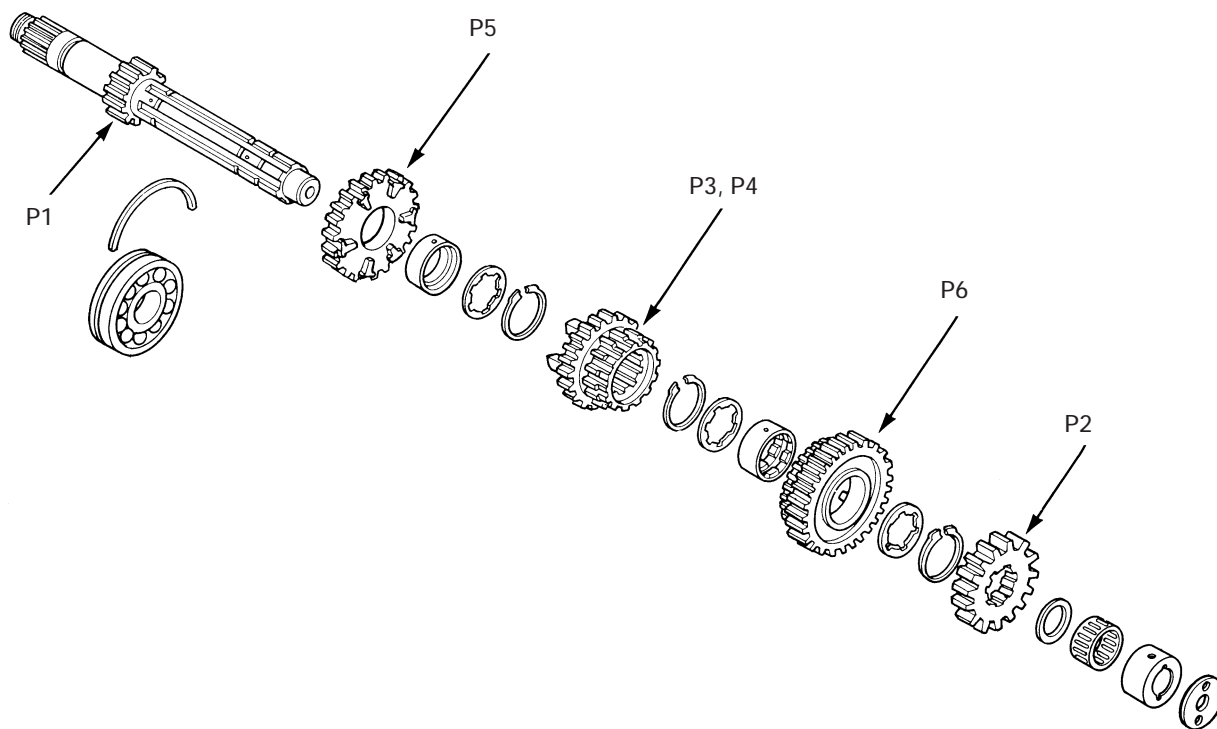
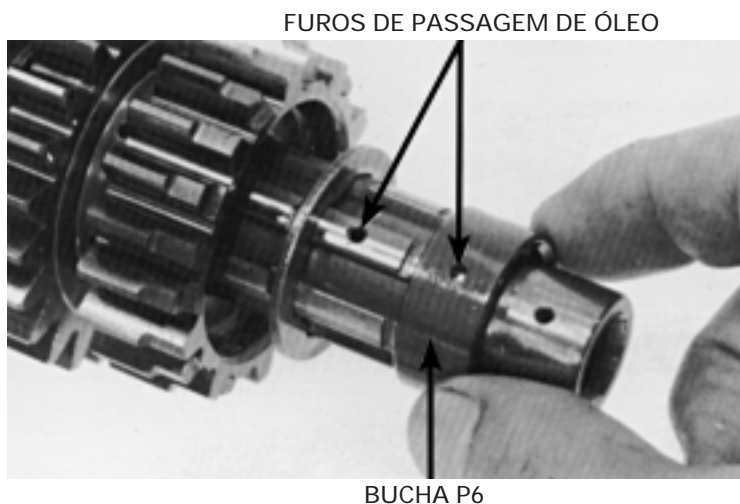
ÁRVORE PRIMÁRIA

Quando o rolamento de esferas da árvore primária for removido, instale um rolamento novo, usando o instalador (F.E. n°. 07746-0030100) e a guia do instalador com diâmetro interno de 25 mm (F.E. 07746-0030200).

Verifique se as engrenagens movem-se e giram livremente na árvore primária. Certifique-se que os anéis elásticos estão assentados nas canaletas da árvore primária e alinhe a abertura de suas extremidades com os ressalto das canaletas.

NOTA

Alinhe os furos de passagem de óleo da bucha P6 e da árvore primária.



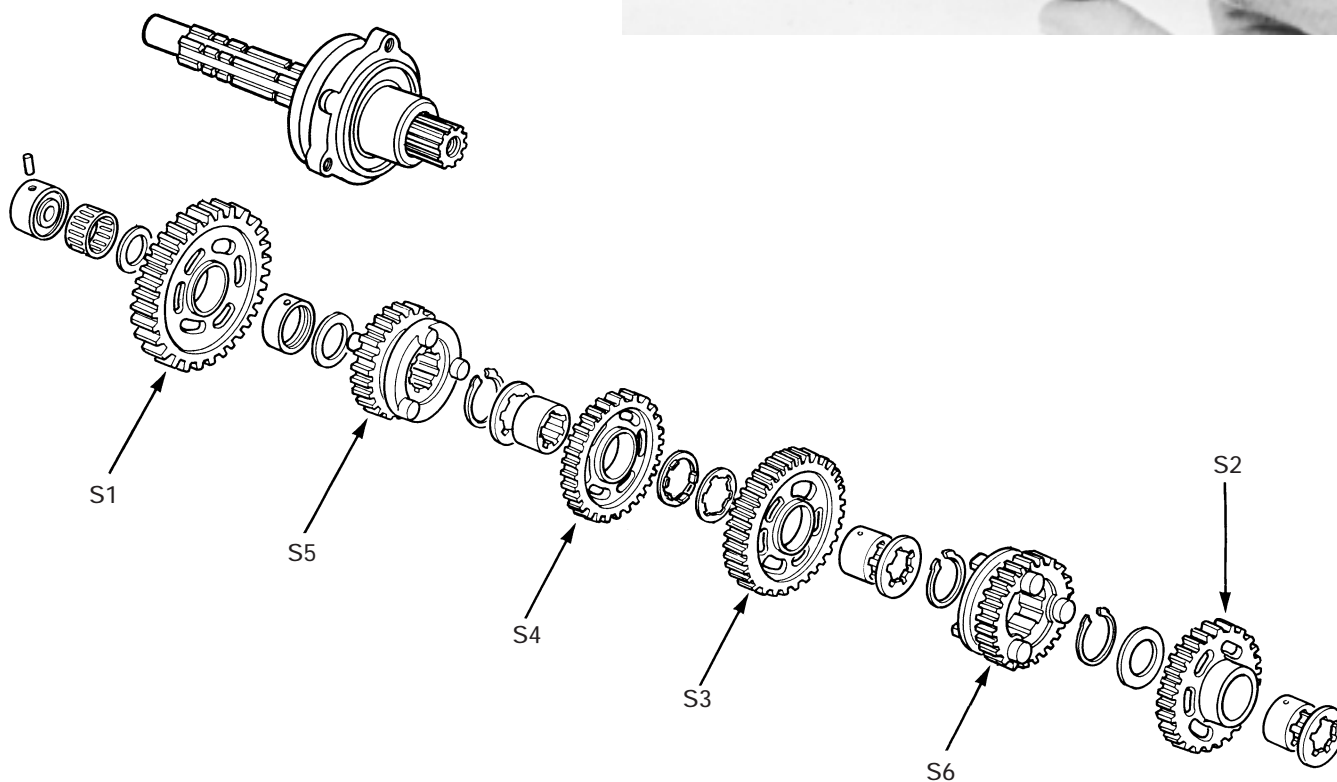
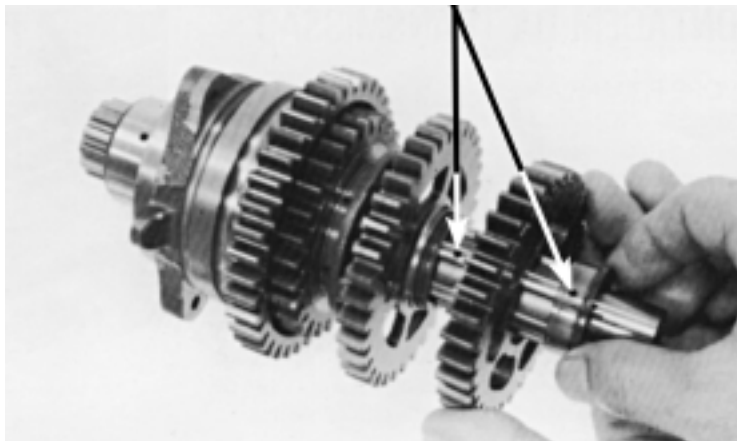
ÁRVORE SECUNDÁRIA

Verifique se as engrenagens movem-se e giram livremente na árvore secundária.
Certifique-se que os anéis elásticos estão assentados nas canaletas da árvore secundária e alinhe a abertura de suas extremidades com os ressalto das canaletas.

NOTA

Alinhe os furos de passagem de óleo das buchas S3 e S4 e da árvore secundária.

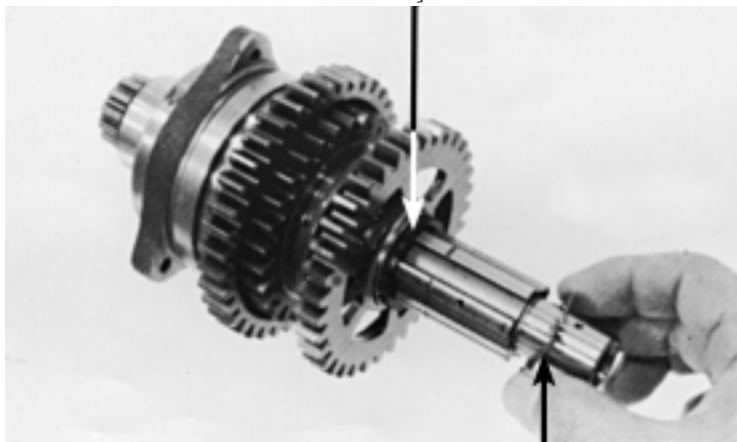
FUROS DE PASSAGEM DE ÓLEO



NOTA

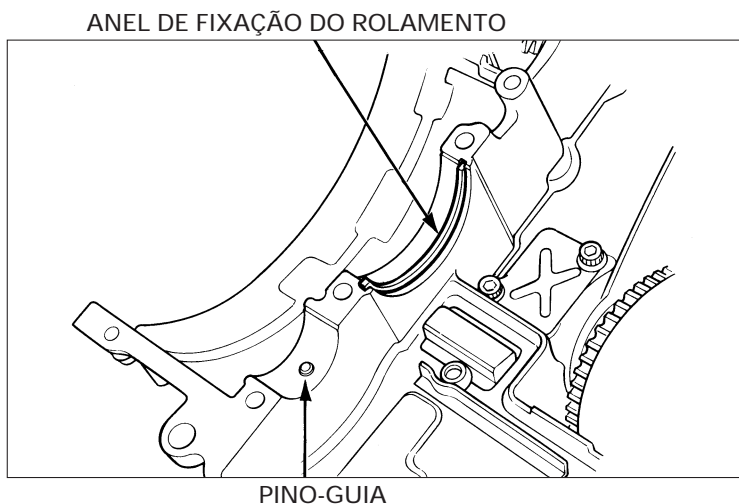
Instale a arruela de encosto alinhando as saliências da arruela com as ranhuras do espaçador.

ESPAÇADOR

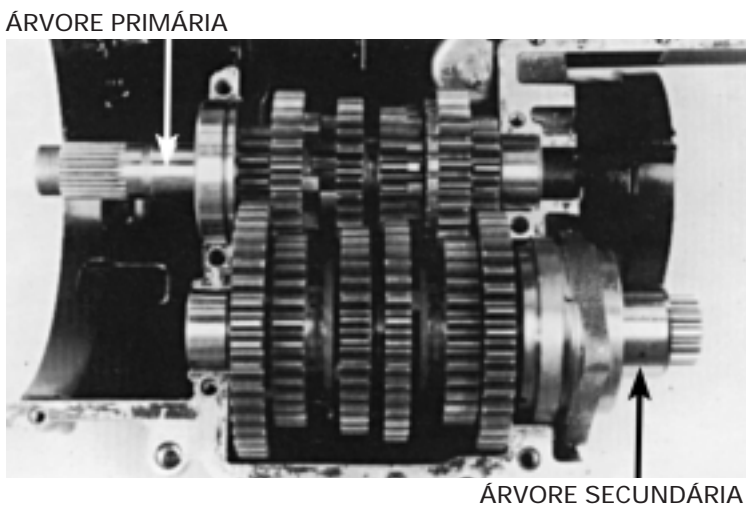


ARRUELA DE ENCOSTO

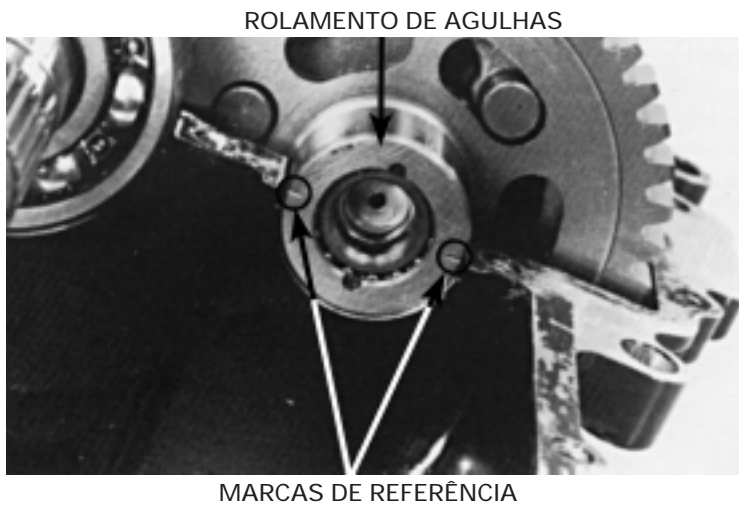
Instale o anel de fixação do rolamento da árvore primária e o pino-guia do rolamento da árvore secundária na carcaça superior do motor.



Instale a árvore primária, alinhando a canaleta do rolamento com o anel de fixação.
Instale a árvore secundária.



Alinhe as marcas de referência do rolamento de agulhas da árvore secundária com a face da carcaça do motor para introduzir o pino-guia no furo do rolamento de agulhas.

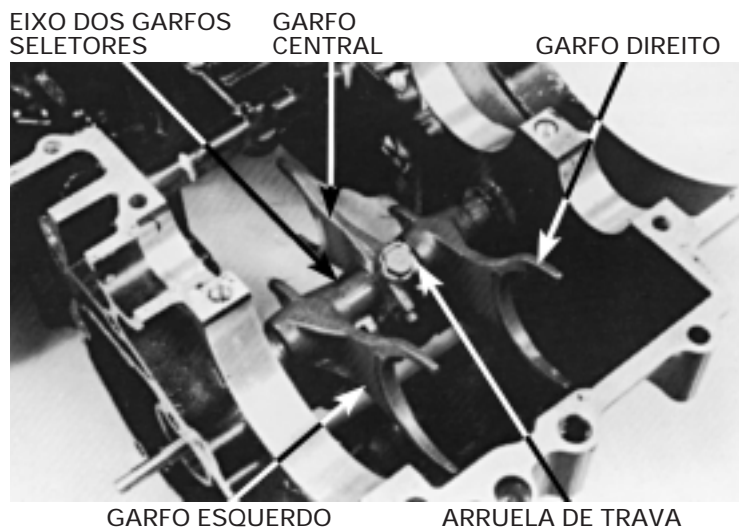


GARFOS SELETORES E TAMBOR SELETOR

REMOÇÃO

Dobre para baixo a lingüeta da arruela de trava e remova o parafuso de fixação do garfo seletor central.

Remova o eixo e os garfos seletores.



Remova a placa de fixação do rolamento do tambor seletor.

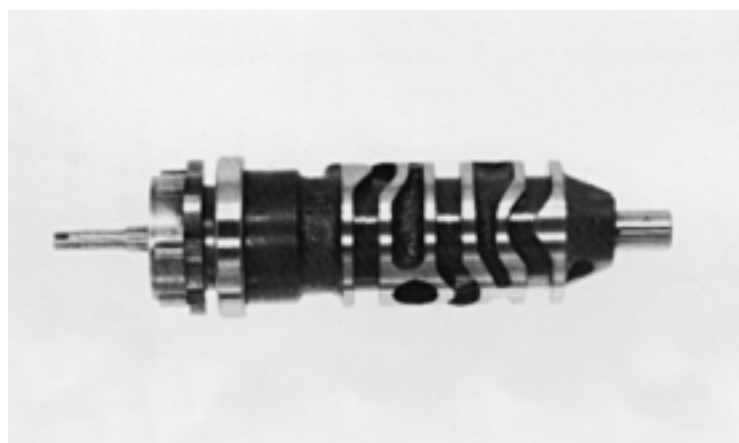
Remova o tambor seletor.



INSPEÇÃO DO TAMBOR SELETOR E DOS GARFOS SELETORES

Verifique as extremidades do tambor seletor estão riscadas, com ranhuras ou sinais de lubrificação deficiente.

Verifique se as canaletas do tambor seletor estão danificadas ou gastas.



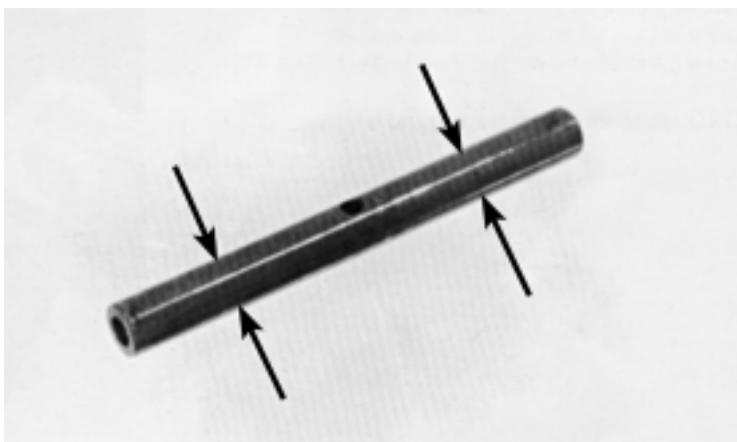
Verifique se os furos de fixação do tambor seletor e do eixo dos garfos seletores na carcaça estão riscados ou com ranhuras.



Meça o diâmetro externo do eixo dos garfos seletores nos pontos de apoio dos garfos.

LIMITE DE USO: 13,90 mm

Verifique se o eixo está riscado ou com sinais de desgaste excessivo.

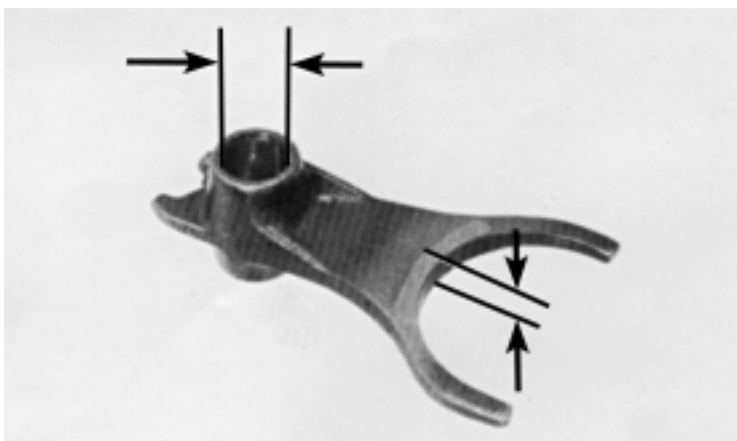


Meça o diâmetro interno dos garfos seletores direito e esquerdo.

LIMITE DE USO: 14,04 mm

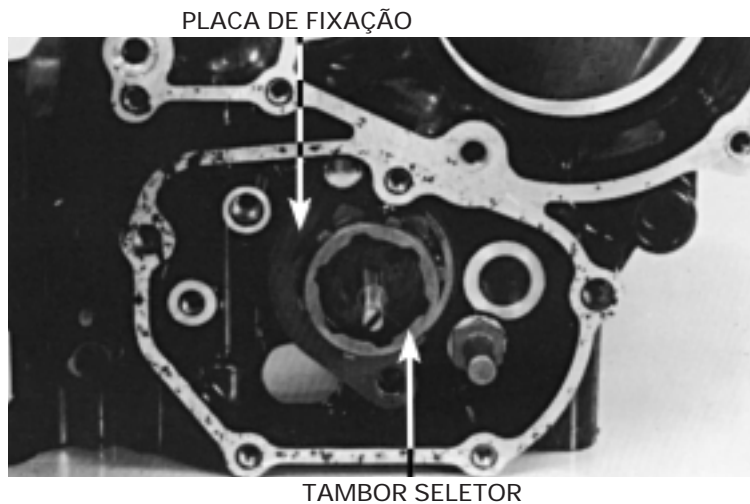
Meça a espessura dos dentes dos garfos seletores.

LIMITE DE USO: 6,1 mm



INSTALAÇÃO

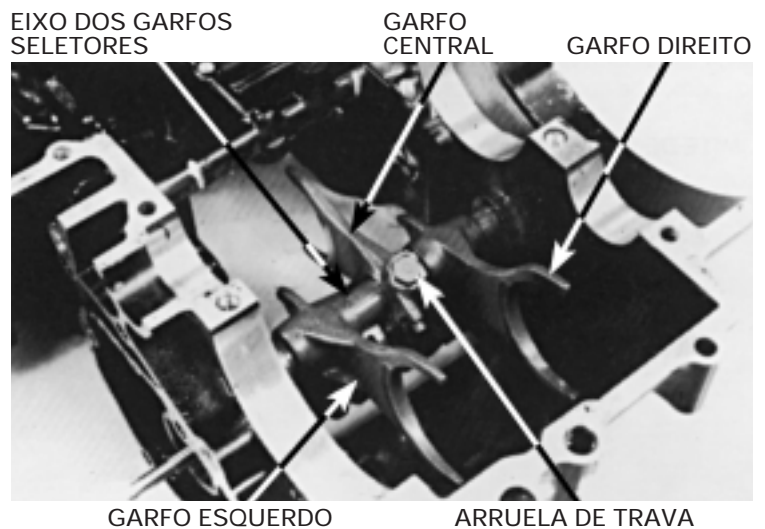
Instale o tambor seletor.
Instale o pino-guia no furo do parafuso inferior da placa de fixação do rolamento.
Aplique líquido selante nas roscas do parafuso da placa de fixação do rolamento.
Instale a placa de fixação.
Remova o pino-guia.



Instale o eixo e os garfos seletores.
Instale uma nova arruela de trava e o parafuso de fixação no garfo seletor central. Aperte o parafuso.

TORQUE: 16-20 N.m (1,6-2,0 kg.m)

Dobre a lingüeta da arruela de trava para cima.



NOTAS

[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA CBX750F**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 19, referem-se às partes da motocicleta agrupadas de acordo com a localização e estamos acrescentando os suplementos capítulos 22 e 23 que referem-se às informações complementares para manutenção, inspeção das motocicletas.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 21, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABECOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM	8
	SELETOR DE MARCHAS	9
	CARÇA DO MOTOR	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	MOTOR DE PARTIDA	18
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21
	SUPLEMENTO CBX750F - '87 ~ '90	22
	SUPLEMENTO CBX750F INDY '90 ~	23